

## CHAM CE

Chaux et sable pour corps d'enduit

### TRAITEMENT PLATRE ET CHAUX

#### DESCRIPTION

Le **CHAM CE** est un mortier de chaux hydraulique naturelle et de sable destiné à **la réalisation de corps d'enduit hydrauliques**, conformément au NF DTU 26.1.

Perméable à la vapeur d'eau, il favorise les échanges gazeux et la régulation de l'humidité des parois. Il est adapté aux supports traditionnels minéraux, en neuf comme en rénovation, avec une application manuelle ou mécanique.

#### LE + PRODUIT

- Mortier à base de chaux hydraulique naturelle
- Conforme à la norme NF DTU 26.1
- **Perméable à la vapeur d'eau**
- Idéal en rénovation du bâti ancien
- **Application manuelle ou mécanique**
- **Excellente adhérence des enduits de finition**

#### DONNÉES TECHNIQUES



##### Conditionnement

Sac de 25 kg



##### Consommation

16kg/m<sup>2</sup>/ cm d'épaisseur



##### Température d'utilisation

Entre 5 et 30° C



##### Conservation

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert



##### Caractéristiques

Aspect : Poudre



##### Outillages

Règle à dresser 2 poignées, machine à projeter, trame galva



##### Hygiène et sécurité



## LES SUPPORTS

### Supports admissibles:

- Supports minéraux conformes au NF DTU 26.1 : pierres naturelles, moellons, briques.

### Supports interdits

- Supports à base de liants aériens (chaux aérienne, plâtre).
- Supports de type RT1.
- Béton armé

## PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

**Température d'utilisation :** appliquer uniquement entre 8 °C et 30 °C.

**Conditions climatiques :** éviter l'exposition au soleil direct, au vent fort et au gel.

**Stockage :** conserver dans un local sec, hors gel et ventilé.

**Compatibilité :** ne pas appliquer sur béton armé.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

**État du support :** le support doit être sain, propre, non gelé et conforme au NF DTU 26.1.

**Nettoyage :** éliminer poussières, suie, bistré, efflorescences et parties non adhérentes.

**Réparations :** rejointoyer ou remailler si nécessaire avec des matériaux compatibles.

**Humidification :** humidifier le support à refus la veille et juste avant l'application.

## APPLICATION

### Humidification du support

Humidifier la veille et maintenir humide pendant l'application.

### Gâchage

Mélanger un sac de 25 kg avec 3 à 3,5 litres d'eau jusqu'à obtention d'une pâte homogène.

### Mise en œuvre

Application manuelle ou mécanique possible.

### Application mécanique

Utiliser une machine à projeter équipée d'un malaxeur séquentiel.

### Application manuelle

Malaxage à l'aide d'un malaxeur électrique.

### Armature

Incorporation d'une trame galvanisée ou en fibre de verre recommandée dans la première couche, conforme au NF DTU 26.1.

### Épaisseur

Appliquer par passes de 1 à 2 cm.

### Temps d'utilisation

Environ 2 heures à 20 °C.

### Dressage

Dresser à la règle lisse ou crantée.

### Aspect final

Laisser le support rugueux afin de garantir l'adhérence de la finition.

### Protection

Protéger du soleil direct pendant l'application et les 7 jours de séchage par cm d'épaisseur. Après séchage du corps d'enduit appliquer le **CHAM F** ou, en alternative, le **MINERSTYL**.